



## EVROPSKÁ UNIE

### Evropský fond pro regionální rozvoj

### Operační program Podnikání

### a inovace pro konkurenceschopnost

Při realizaci byl týmem odborníků ZU Plzeň proveden vývoj, výroba a ověření funkčnosti prototypu ruční polyfuzní svářečky s inovovaným topným systémem, který celý proces svařování zefektivní.

#### **Popis uskutečněných aktivit a splněných úkolů ve sledovaném období:**

##### **1. ŘEŠENÍ ZPŮSOBU OHŘEVU**

- Návrh řešení možných způsobů řešení ohřevu
- Zkoušení a výběr vhodného konstrukčního řešení

##### **2. ŘEŠENÍ TVARU A MATERIÁLU S OHLEDEM NA OPTIMALIZACI**

- Konečný návrh technického řešení topného elementu
- Návrh tvaru a materiálu topného elementu

##### **3. ŘEŠENÍ UCHYCENÍ DO RUKOJETI A REGULACE TEPLoty**

- Návrh technického řešení uchycení rukojeti
- Zkoušení a výběr vhodného konstrukčního řešení uchycení rukojeti

##### **4. ŘEŠENÍ NEPŘILNAVÉHO POVRCHU SVAŘOVACÍCH PLOCH**

- Návrh technického řešení nepřilnavého povrchu
- Výroba prototypu ručního polyfuzního zařízení (topného elementu)

#### **POPIS DÍLČÍCH VÝSTUPŮ PROJEKTU:**

- Způsob řešení ohřevu polyfuzní ruční svářečky
- Konečný návrh technického řešení topného elementu
- Návrh tvaru a materiálu topného elementu
- Způsob řešení ohřevu polyfuzní ruční svářečky
- Konečný návrh technického řešení topného elementu
- Tvar a materiál topného elementu
- Technické řešení uchycení rukojeti
- Způsob řešení ohřevu polyfuzní ruční svářečky
- Konečný návrh technického řešení topného elementu
- Tvar a materiál topného elementu
- Technické řešení uchycení rukojeti